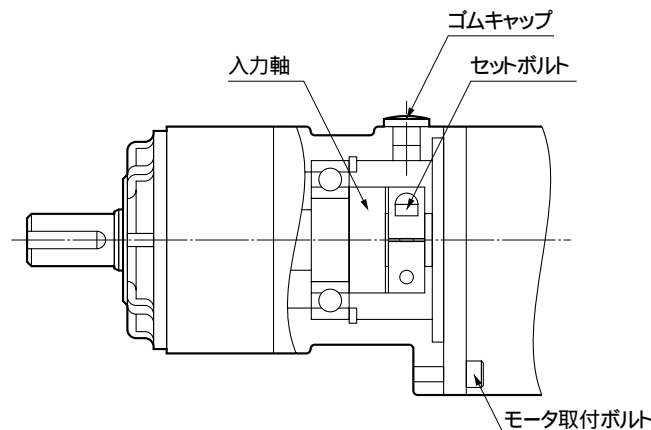


3-1-3 減速機設置条件

■減速機の実付け

- ・減速機とモータは、指定の組合せで使役してください。指定以外の組合せや、他社製減速機・他社製モータとの組合せでは、モータベアリングの寿命が短くなる恐れがあります。
- ・減速機のモータ取付フランジ部は、取付けるモータ毎に寸法が異なるため、指定のモータ以外には取付けないでください。
- ・減速機を取付ける場合は、キーなしストレート軸のモータを使役してください。
- ・減速機は、以下の要領でモータに取付けてください。



- ① ゴムキャップを外し、セットボルトが緩んでいることを確認してください。
- ② モータ軸を入力軸に挿入してください。
- ③ モータ取付ボルトを指定の締付トルク(下表)で締付けてください。

モータ取付ボルト	締付トルク(N・m)
M4	2.9
M5	5.8
M6	9.8
M8	19.6
M10	39.2

- ④ セットボルトを指定の締付トルク(下表)で締付けてください。

セットボルト	締付トルク(N・m)
M3	1.0
M4	2.9

- ⑤ セットボルト締付け後、ゴムキャップをしてください。

■他社製減速機との組合せについて(参考)

- ・システム構成上の都合などで、SMARTSTEP Aシリーズモータに、他社製減速機を組合せなければならない場合は、モータ軸に加わる荷重(ラジアル荷重・スラスト荷重)が許容値内となるように選定してください(モータの軸許容荷重は、「2-4-2 性能仕様」に記載しています)。また、減速機の許容入力回転数・許容入力トルクを超えないように、モータの回転数・出力トルクを制限して使役してください。